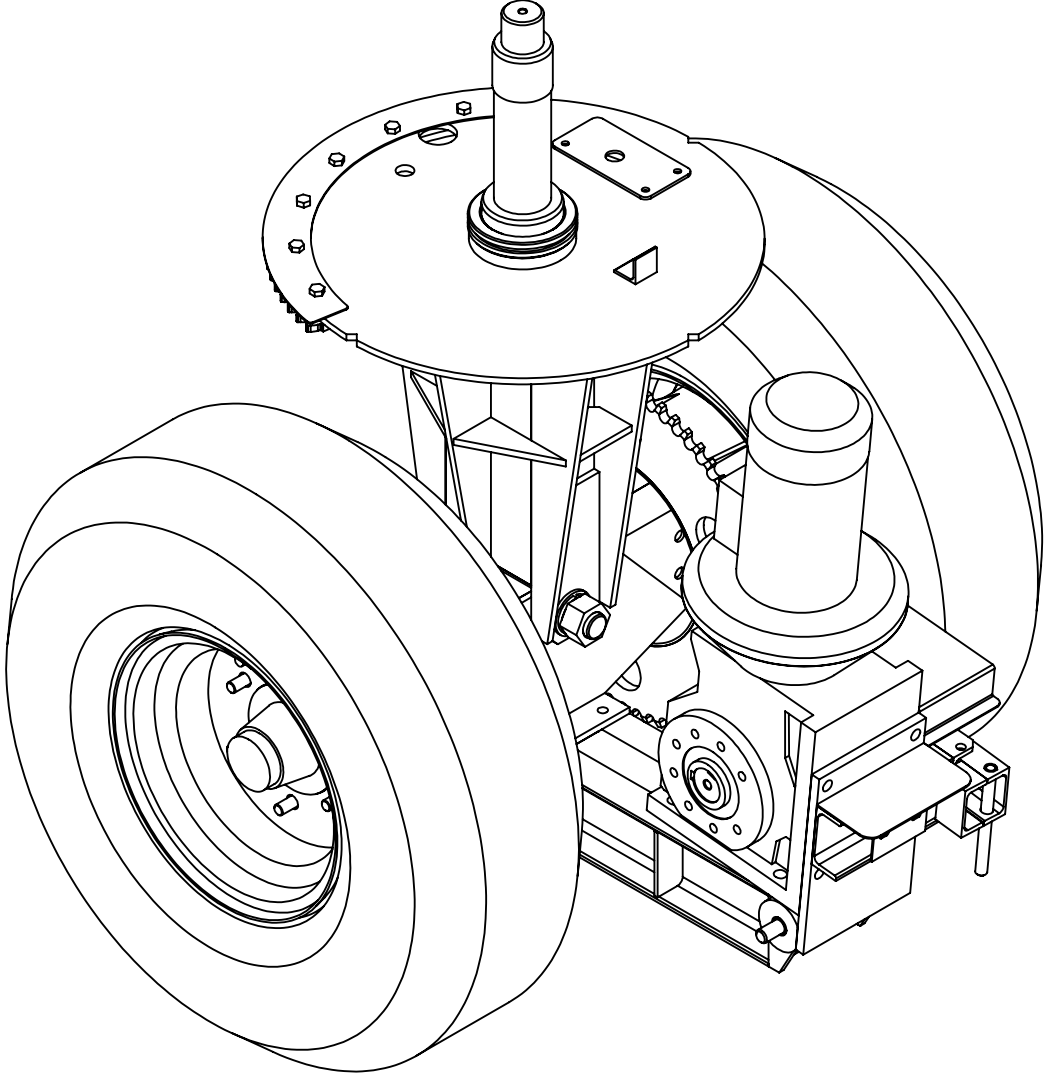
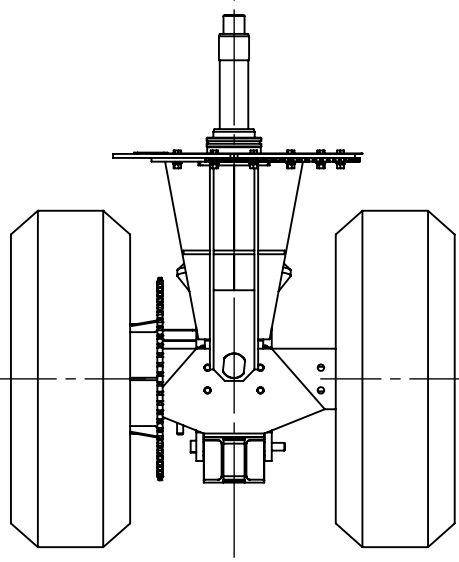
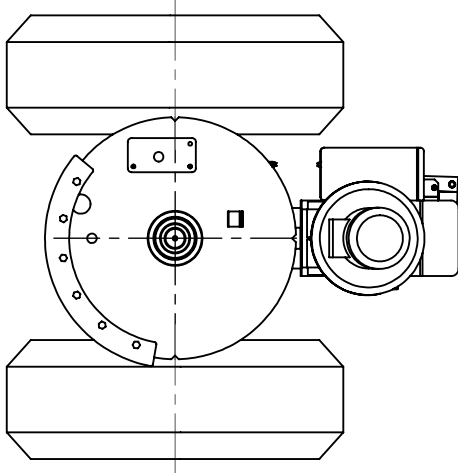
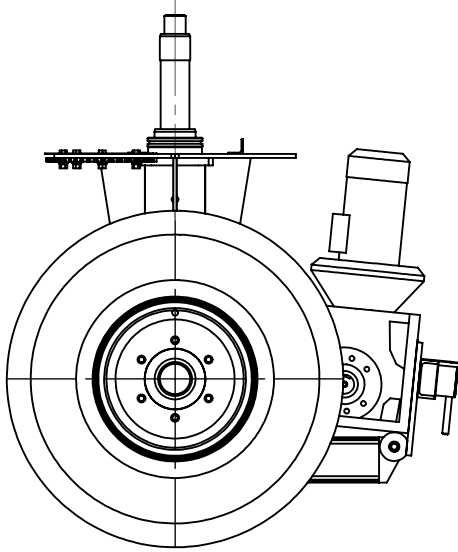


Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №

- Примечание:
1. Основные размеры по h11/H11;
  2. Сварной шов по ГОСТ 2.312-72;
  3. Острые кромки притупить фаской/скруглением 0,5;
  4. Сварной шов зачистить;



		Кол-во:	2 шт.		СБ							
		Исп. 1	1	шт.								
		Исп. 2	1	шт.								
					Сборочный чертеж	Лит.			Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						1:10		
Разраб.	Авдеев П.Н.											
Пров.												
Т. контр.						Лист 1			Листов 1			
Н. контр.												
Утв.	Пруглов А.В.											