

**Техническое задание
на поставку электроприводов для радиального перемещения судопогрузочных
конвейеров КЛП-300.**

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм	Кол- во
1	<p>Электропривод в сборе для радиального перемещения судопогрузочного ленточного конвейера КЛП-300/31,5м производства ООО НПП «АгроМашРегион», в комплекте с щитом управления.</p> <p>В один комплект входит:</p> <p><i>Колесо 12,5/80-15,3 14 н.с в сборе на диске 13.00x15,5 6/161/205 ET-15fs – 4шт</i></p> <p><i>Осевая балка в сборе с ступичными узлами, приводной звездочкой и станиной под крепление мотор-редуктор – 2шт.</i></p> <p><i>Мотор-редуктор – 2шт.</i></p> <p><i>Поворотная тележка в сборе с защитными кожухами, упорными и радиально-упорными подшипниками – 2шт.</i></p> <p><i>Щкаф управления радиальным перемещением, питание от 3-фазной сети переменного напряжения $V=380В$ – 1шт.</i></p>	шт	4 компл екта

Условия поставки: Поставщик производит поставку товара собственными силами и за свой счет на склад Заказчика, по адресу: Россия, Ростовская область, г. Азов, ул. Васильева 1.

В комплекте с оборудованием должно быть руководство по эксплуатации, электрические схемы, чертежи общего вида, перечень быстро изнашиваемых частей и необходимые данные для их заказа на русском языке.

Дата поставки товара: август 2021г.

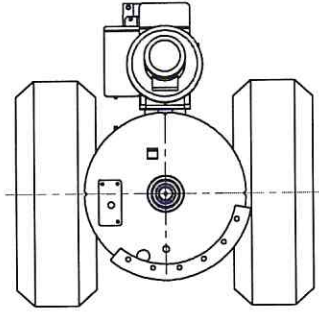
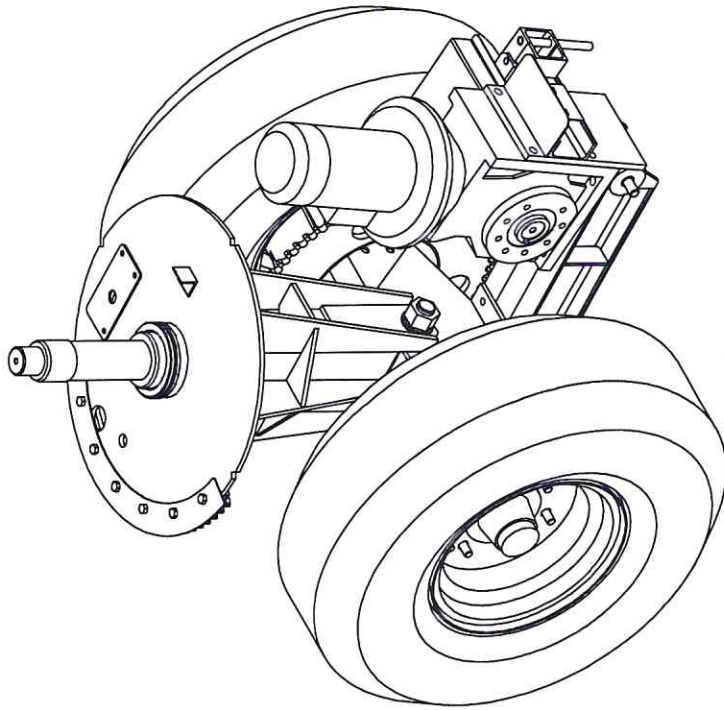
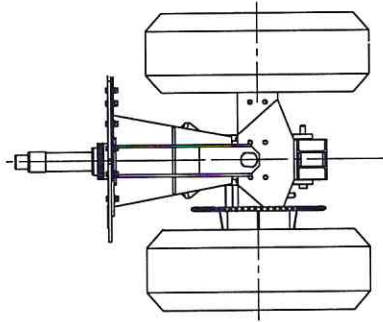
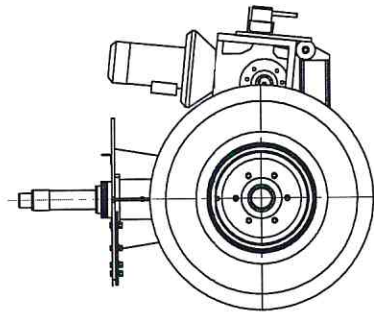
Составил:

Руководитель проекта АО ПЗ «Гашунский



Забазнов В.В.

СБ



Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Справ. №
--------------	--------------	--------------	--------------	----------

Примечание:
1. Основные размеры по h11/H11;
2. Сварной шов по ГОСТ 2.312-72;
3. Острые кромки притупить фаской/скруглением 0,5;
4. Сварной шов зачистить;

Кол-во:		2 шт.	СБ	
Исп. 1	Исп. 2	1 шт.		
Исп. 2		1 шт.		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масштаб
Разраб.	Авдеев П.Н.			1:10
Пров.				
Т. контр.				Лист 1
Н. контр.				Листов 1
Утв.	Пруглов А.В.			

Сборочный чертеж